

KraussMaffei

PEOPLE FOR PLASTICS



LEPŠÍ HOMOGENITA P I NIŽŠÍM PROTITLAKU

Nový šnek HPS-M

LEPŠÍ KVALITA PLASTIFIKOVANÉHO MATERIÁLU

Pokud jsou výrobky barvené mastbatchem je jedním z hlavních kvalitativních kritérií absence šmouh. Rozhodující roli při dosažení nevyšší kvality hraje šnek. Nový šnek HPS-M od KraussMaffei v tomto ohledu přináší viditelně lepší kvalitu plastifikovaného materiálu. Další důležitou výhodou je nižší protitlak během plastifikace, jehož výsledkem je větší objem výroby. Také se znatelně sníží napětí materiálu a opotřebení šneku je menší.

Geometrie našeho HPS-M šneku je klíčem k excelentnímu homogenizačnímu výkonu



Mísící zóna

Střihací zóna

T-izónová geometrie

Vyšší kvalita přichází s novou geometrií šneku

Šnek HPS-M zlepšuje kvalitu tavení a zefektivňuje celý plastifikační proces. V KraussMaffei jsme zkombinovali vyzkoušenou a otestovanou geometrii našeho standardního T-izónového šneku s geometrií oddělovací a mísící zóny z našeho vysokovýkonného HPS šneku. Přímé srovnání s alternativními řešeními - jako například smíchování pomocí RSP statického smíchovače a šneku se smíchovacími prvky - ukázalo, že během aplikace hlavní dávky materiálu přináší HPS-M šnek nejlepší kvalitu a nejrychlejší změnu barvy. Excelentní kvality homogenizace je dosaženo pomocí aktivního oddělování a míchání na HPS-M šneku. Protitlak může být nastaven na znatelně nižší hodnotu. Jak napětí materiálu, tak opotřebení plastifikační jednotky, je tím výrazně sníženo.

Výhody šneku HPS-M byly jednoznačně potvrzeny v reálných aplikacích

- Vyšší homogenita plastifikovaného materiálu
- Nižší protitlak
- Lepší výkon během plastifikace
- Plastifikace má minimální dopad na opotřebení materiálu
- Delší životnost plastifikační jednotky
- Jednoduchá výměna se standardními šneky
- Dostupné pro:
 - Vstřikovací jednotky od SP 180 do SP 4300
 - Průměry šneku od 30 do 100 mm
- Okamžité dodání